akwa TECHNIC

2026 · DE

EUROPÄISCHE QUALITÄT · HERGESTELLT IN DER TÜRKEI

Katalog
Standardmaschinen

Punkt-, Buckel-, Rollnaht- und Stumpfschweißmaschinen, Schweißtransformatoren, Steuerungen und Kühlsysteme – mit technischen Daten je Modell.



WIDERSTANDSSCHWEISSMASCHINEN · 12 – 350 KVA

AKWATECHNIC.COM

KATALOG STANDARDMASCHINEN

Finden Sie die richtige Maschine.

Dieser Katalog zeigt unsere serienmäßigen Standard-Widerstandsschweißmaschinen und Schweißausrüstungen mit technischen Daten je Modell. Alle Maschinen entstehen in unserem vollintegrierten Werk in Bursa; Transformatoren, Kupferschienen und die speziell geführten Hochkraftkolben werden im Haus gefertigt.

Punktschweißen

Punktschweißmaschinen mit festem Arm, Tisch-, Schwenkarm- und Fußpedalausführung.

12 – 60 kVA · Mikroprozessor · 4 Baureihen

Buckelschweißen

AC- und MFDC-Buckelschweißpressen für Muttern, Schrauben und geprägte Teile.

60 – 350 kVA · AC / MFDC · 15 Modelle

Rollnahtschweißen

Längs- und Quernahtschweißmaschinen für dichte durchgehende Nähte.

60 – 350 kVA · AC / MFDC · 20 Modelle

Stumpfschweißen

Pneumatische und mechanische Stumpfschweißmaschinen für Draht, Profil und Rohr; Profil-Eckenschweißmaschinen.

12 – 350 kVA · AC / MFDC · 15 Modelle

Schweißausrüstung

AC-/MFDC-Schweißtransformatoren, Schweißsteuerungen und R&W TECH MF-Inverter.

12 – 350 kVA · 300 – 12 000 A · 3 Baureihen

Kühlsysteme

Kaltwassersätze im geschlossenen Kreislauf mit integrierter Pumpe und Tank.

3.000 – 100.000 kcal/h · 10 Modelle

SO LESEN SIE DIE TABELLEN

- **50 % ED** – AC-Maschinen sind bei 50 % Einschaltdauer bemessen.
- **20 % ED** – MFDC-Maschinen sind bei 20 % Einschaltdauer bemessen.
- **V2 / I2P** – Sekundär-Leerlaufspannung und Dauer-Sekundärstrom (MFDC).
- Schweißbereiche gelten für Baustahl; für beschichtetes oder nichtrostendes Material fragen Sie unsere Ingenieure nach Schweißprogrammen.
- Die Werte beziehen sich auf die typische Konfiguration; Sonderleistungen und -ausführungen sind möglich.

STANDARDAUSSTATTUNG

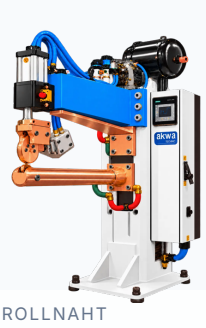
- Mikroprozessor-Schweißsteuerung mit gespeicherten Programmen
- Wassergekühlter Schweißkreis; luft- oder wassergekühlter Transformator
- Wartungseinheit, Druckregler und Fußpedal
- CE-Konformität; 400 V · 50/60 Hz Anschluss (MFDC: 500 V · 3-phasig)
- Sonderleistungen, Armlängen und Ausführungen auf Anfrage



PUNKT



BUCKEL



ROLLNAHT



S


TRANSFORMATOR



PUNKTSCHWEISSEN

Punktschweißmaschinen

Baureihe APF

Pneumatische, mikroprozessorgesteuerte, wassergekühlte Punktschweißmaschinen mit festem Arm. AC 20, 30 und 60 kVA; Kurzarm- (SA) und Langarm-Ausführung (LA) mit 260–450 mm Armlänge.

SCHWEISSBEREICH

- Stahlblech: 0,4+0,4 / 3+3 mm
- Edelstahlblech: 0,4+0,4 / 3+3 mm
- Stahldraht: Ø2+Ø2 / Ø8+Ø8 mm
- Aluminiumblech: 0,5+0,5 mm
- Muttern und Schrauben M4–M8

OPTIONEN

- Messerelektrode
- S-Elektrode
- Zweihand-Steuerung
- Sonderleistung und Armlänge

AC-MODELLE

AC	APF20SA ac	APF20LA ac	APF30SA ac	APF30LA ac	APF60SA ac	APF60LA ac
Nennleistung (%50 ED)	20 kVA	20 kVA	30 kVA	30 kVA	60 kVA	60 kVA
Sekundärspannung	5 V	5 V	5,9 V	5,9 V	7,1 V	7,1 V
Kurzschlussschweißstrom (max.)	20 kA	17 kA	23 kA	21 kA	25,5 kA	23,5 kA
Armlänge	260–450 mm	260–450 mm	260–450 mm	260–450 mm	260–450 mm	260–450 mm
Hub	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Kolbendurchmesser	Ø 63 mm	Ø 63 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm
Elektrodenkraft (6 bar)	180 daN	180 daN	300 daN	300 daN	300 daN	300 daN
Kühlwasserdurchfluss (min.)	7 l/min	7 l/min	8 l/min	8 l/min	10 l/min	10 l/min
Transformatorkühlung	Luft / Wasser	Luft / Wasser	Luft / Wasser	Luft / Wasser	Luft / Wasser	Luft / Wasser
Gewicht	240±30 kg	270±30 kg	280±30 kg	310±30 kg	380±30 kg	410±30 kg
Abmessungen (B×L×H)	520×940×1450 mm	520×1145×1450 mm	520×950×1450 mm	520×1155×1450 mm	520×950×1450 mm	520×1155×1450 mm

Die Werte beziehen sich auf die typische Konfiguration; Sonderleistungen und -ausführungen sind möglich. Aktuelle Datenblätter unter akwatechnic.com.



PUNKTSCHWEISSEN

Tisch-Punktschweißmaschinen

Baureihe APT

Pneumatische, mikroprozessorgesteuerte Tisch-Punktschweißmaschinen. AC 12, 20, 30 und 60 kVA; 400 V, 2-phasig, 50/60 Hz. Kompakte Lösung für Kleinteile und Werkstattarbeit.

SCHWEISSBEREICH

- Stahlblech: 0,4+0,4 / 1,5+1,5 mm
- Edelstahlblech: 0,4+0,4 / 2+2 mm
- Stahldraht: Ø2+Ø2 / Ø8+Ø8 mm
- Aluminiumblech: 0,5+0,5 mm
- Muttern und Schrauben M3–M6

OPTIONEN

- Messerelektrode
- S-Elektrode
- Zweihand-Steuerung

AC-MODELLE

AC	APT12 ac	APT20 ac	APT30 ac	APT60 ac
Nennleistung (%50 ED)	12 kVA	20 kVA	30 kVA	60 kVA
Sekundärspannung	3,8 V	5 V	5,9 V	7,1 V
Kurzschlussschweißstrom (max.)	14 kA	20 kA	23 kA	25 kA
Armlänge	165 mm	165 mm	165 mm	165 mm
Armabstand	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Hub	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Kolbendurchmesser	Ø40 mm	Ø50 mm	Ø63 mm	Ø63 mm
Elektrodenkraft	80 daN	120 daN	190 daN	190 daN
Kühlwasserdurchfluss (min.)	6 l/min	8 l/min	10 l/min	12 l/min
Transformatorkühlung	Luft	Luft	Luft	Luft
Gewicht	185±30 kg	215±20 kg	235±20 kg	280±20 kg
Abmessungen (B×L×H)	900×800×1240 mm	900×800×1240 mm	900×800×1240 mm	900×800×1240 mm

Die Werte beziehen sich auf die typische Konfiguration; Sonderleistungen und -ausführungen sind möglich. Aktuelle Datenblätter unter akwatechnic.com.



PUNKTSCHWEISSEN

Schwenkarm-Punktschweißmaschinen

Baureihe APR-P

Pneumatische, mikroprozessorgesteuerte Schwenkarm-Punktschweißmaschinen. Wassergekühlter Schweißkreis mit luftgekühltem Transformator; 500 mm Standardarm und 550 daN Elektrodenkraft.

SCHWEISSBEREICH

- Stahlblech: 0,4+0,4 / 3+3 mm
- Edelstahlblech: 0,4+0,4 / 2+2 mm
- Stahldraht: Ø2+Ø2 / Ø8+Ø8 mm

OPTIONEN

- S-Elektrode
- Sonderarmlängen

AC-MODELLE

AC	APR12P ac	APR20P ac	APR30P ac	APR60P ac
Nennleistung (%50 ED)	12 kVA	20 kVA	30 kVA	60 kVA
Sekundärspannung	3,8 V	5 V	5,9 V	7,1 V
Kurzschlussschweißstrom (max.)	8 kA	10 kA	12 kA	14 kA
Armlänge	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Hub	50 + 25 mm	50 + 25 mm	50 + 25 mm	50 + 25 mm
Kolbendurchmesser	Ø80 + Ø80 mm	Ø80 + Ø80 mm	Ø80 + Ø80 mm	Ø80 + Ø80 mm
Elektrodenkraft	550 daN	550 daN	550 daN	550 daN
Kühlwasserdurchfluss (min.)	8 l/min	10 l/min	12 l/min	14 l/min
Transformatorkühlung	Luft	Luft	Luft	Luft
Gewicht	230±20 kg	250±20 kg	270±20 kg	290±20 kg
Abmessungen (B×L×H)	400×1250×1300 mm	400×1250×1300 mm	400×1250×1300 mm	400×1250×1300 mm

Die Werte beziehen sich auf die typische Konfiguration; Sonderleistungen und -ausführungen sind möglich. Aktuelle Datenblätter unter akwatechnic.com.



PUNKTSCHWEISSEN

Mechanische Fußpedal-Punktschweißmaschinen

Baureihe APR-M

Mechanisch fußbetätigte Punktschweißmaschinen mit Mikroprozessorsteuerung. APR12M und APR20M; wassergekühlter Schweißkreis, luftgekühlter Transformator. Keine Druckluft erforderlich.

SCHWEISSBEREICH

- Stahlblech: 0,4+0,4 / 1,5+1,5 mm
- Edelstahlblech: 0,4+0,4 / 1+1 mm
- Stahldraht: Ø2+Ø2 / Ø5+Ø5 mm

OPTIONEN

- S-Elektrode
- Sonderarmlängen

AC-MODELLE

AC	APR12M ac	APR20M ac
Nennleistung (%50 ED)	12 kVA	20 kVA
Sekundärspannung	3,8 V	5 V
Kurzschlussschweißstrom (max.)	8 kA	10 kA
Armlänge	500 mm	500 mm
Hub	50 mm	50 mm
Kühlwasserdurchfluss (min.)	8 l/min	10 l/min
Transformatorkühlung	Luft	Luft
Gewicht	190±20 kg	210±20 kg
Abmessungen (B×L×H)	400×1250×1300 mm	400×1250×1300 mm

Die Werte beziehen sich auf die typische Konfiguration; Sonderleistungen und -ausführungen sind möglich. Aktuelle Datenblätter unter akwatechnic.com.



BUCKELSCHWEISSEN

Buckelschweißmaschinen

Baureihe APP · AC / MFDC

AC- und MFDC-Buckelschweißpressen mit pneumatischem Antrieb, Mikroprozessorsteuerung und Wasserkühlung. AC 60–300 kVA (50 % ED), MFDC 111–350 kVA (20 % ED); Tandemkolben bis 2250 daN.

SCHWEISSBEREICH

- Stahlblech: 1+1 / 10+10 mm
- Edelstahlblech: 1+1 / 8+8 mm
- Stahldraht: Ø4+Ø4 / Ø35+Ø35 mm
- Muttern und Schrauben M6–M28

OPTIONEN

- SPS-Steuerung und Touchscreen
- Zweistellungs-Kolben
- Mehrkolbensystem
- Lichtschranke
- Beweglicher Bedienerschutz
- Sondervorrichtungen und Werkzeuge

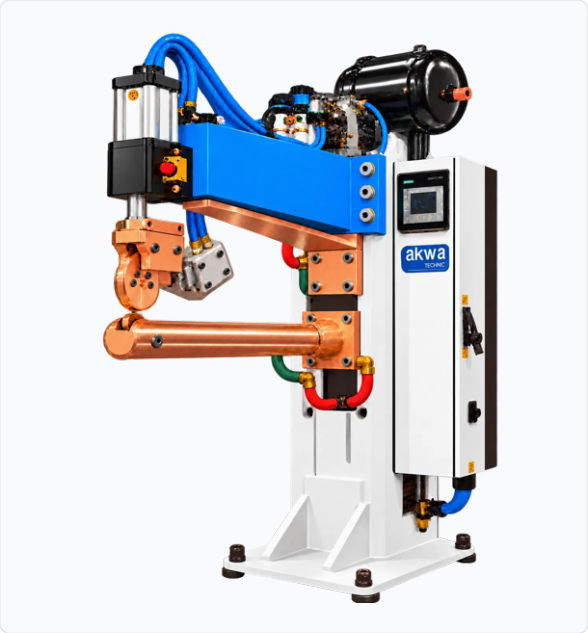
AC-MODELLE

AC	APP/ MN60SA ac	APP/ MN60LA ac	APP/ MN90SA ac	APP/ MN90LA ac	APP/MD120 ac	APP/MD150 ac	APP/MD180 ac	APP/MD210 ac	APP/MD250 ac	APP/MX300 ac
Nennleistung (%50 ED)	60 kVA	60 kVA	90 kVA	90 kVA	120 kVA	150 kVA	180 kVA	210 kVA	250 kVA	300 kVA
Sekundärspannung	5,9 V	5,9 V	7,1 V	7,1 V	8,3 V	8,9 V	10 V	11,1 V	12,5 V	13,3 V
Kurzschlussschweißstrom (max.)	22 kA	18 kA	25 kA	21 kA	29 kA	34 kA	40 kA	46 kA	54 kA	64 kA
Armlänge	250 mm	450 mm	250 mm	450 mm	260 mm	260 mm	260 mm	260 mm	260 mm	260 mm
Kolbendurchmesser	Ø100 mm	Ø100 mm	Ø100 mm	Ø100 mm	Ø125 mm	Ø125 mm	Ø125 mm · 2 Stufen-Tandem	Ø125 mm · 2 Stufen-Tandem	Ø125 mm · 3 Stufen-Tandem	Ø125 mm · 3 Stufen-Tandem
Elektrodenkraft	470 daN	470 daN	470 daN	470 daN	750 daN	750 daN	1500 daN	1500 daN	2250 daN	2250 daN
Gewicht	630±30 kg	690±30 kg	670±30 kg	720±30 kg	930±50 kg	980±50 kg	1060±50 kg	1210±50 kg	1280±50 kg	1630±50 kg

MFDC-MODELLE

MFDC	APP/MD111SA mf	APP/MD111LA mf	APP/MD188 mf	APP/MD266 mf	APP/MD350 mf
Nennleistung (%50 ED)	60 kVA	60 kVA	120 kVA	150 kVA	210 kVA
Nennleistung (%20 ED)	111 kVA	111 kVA	188 kVA	266 kVA	350 kVA
V2	8,3 V	8,3 V	9,4 V	10,2 V	12,5 V
I2P	6 kA	6 kA	9 kA	9,5 kA	13,3 kA
Armlänge	250 mm	450 mm	260 mm	260 mm	260 mm
Kolbendurchmesser	Ø100 mm	Ø100 mm	Ø125 mm	Ø125 mm	Ø125 mm · 2 Stufen-Tandem
Elektrodenkraft	470 daN	470 daN	750 daN	750 daN	1500 daN
Gewicht	590±30 kg	640±30 kg	630±50 kg	660±50 kg	700±50 kg
Abmessungen (B×L×H)	380×1250×1980 mm	380×1450×1980 mm	380×1250×1980 mm	380×1250×1980 mm	380×1250×1980 mm

Die Werte beziehen sich auf die typische Konfiguration; Sonderleistungen und -ausführungen sind möglich. Aktuelle Datenblätter unter akwatechnic.com.



ROLLNAHTSCHWEISSEN

Längsnahtschweißmaschinen

Baureihe APS-L · AC / MFDC

Längsnahtschweißmaschinen für Tanks, Behälter und Rohrkörper. AC 60–210 kVA (50 % ED) und MFDC 111–350 kVA (20 % ED); Armlängen 600 bis 1500 mm.

SCHWEISSBEREICH

- Dichte durchgehende Nähte
- Edelstahl- und verzinktes Blech
- Zylindrische Körper

OPTIONEN

- SPS-Steuerung und Touchscreen
- Individuelle Armlänge
- Lichtvorhang
- Proportional-Druckregler

AC-MODELLE

AC	APS60L ac	APS90L ac	APS120L ac	APS150L ac	APS180L ac	APS210L ac
Nennleistung (%50 ED)	60 kVA	90 kVA	120 kVA	150 kVA	180 kVA	210 kVA
Sekundärspannung	7,1 V	7,1 V	8,3 V	8,9 V	10 V	11,1 V
Kurzschluss-Schweißstrom (max.)	20 kA	22 kA	26 kA	30 kA	33 kA	37 kA
Armlänge	600–1200 mm	600–1200 mm	600–1200 mm	600–1200 mm	600–1200 mm	600–1200 mm
Zylinderdurchmesser	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 125 mm	Ø 125 mm
Elektrodenkraft (6 bar)	300 daN	300 daN	470 daN	470 daN	740 daN	740 daN
Gewicht	790±30 kg	900±50 kg	1080±50 kg	1120±50 kg	1180±50 kg	1320±50 kg
Abmessungen (B × L × H)	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm
Nahtgeschwindigkeit	1–15 m/min	1–15 m/min	1–15 m/min	1–15 m/min	1–15 m/min	1–15 m/min

MFDC-MODELLE

MFDC	APS111L mf	APS188L mf	APS266L mf	APS350L mf
Nennleistung (%20 ED)	111 kVA	188 kVA	266 kVA	350 kVA
Nennleistung (%50 ED)	70 kVA	119 kVA	168 kVA	221 kVA
V2	8,3 V	9,4 V	10,2 V	12,5 V
I2P	6 kA	9 kA	9,5 kA	15,3 kA
Armlänge	600–1500 mm	600–1500 mm	600–1500 mm	600–1500 mm
Zylinderdurchmesser	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Elektrodenkraft (6 bar)	300 daN	300 daN	470 daN	470 daN
Gewicht	590±30 kg	700±50 kg	880±50 kg	920±50 kg
Abmessungen (B × L × H)	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm
Nahtgeschwindigkeit	1–15 m/min	1–15 m/min	1–15 m/min	1–15 m/min

Die Werte beziehen sich auf die typische Konfiguration; Sonderleistungen und -ausführungen sind möglich. Aktuelle Datenblätter unter akwatechnic.com.



ROLLNAHTSCHWEISSEN

Quernahtschweißmaschinen

Baureihe APS-W · AC / MFDC

Quernahtschweißmaschinen für Spülen, Becken und Gehäuse. AC 60–210 kVA (50 % ED) und MFDC 111–350 kVA (20 % ED); 300 mm Armlänge, bis 740 daN Elektrodenkraft.

SCHWEISSBEREICH

- Dichte Randnähte
- Edelstahlspülen und -arbeitsplatten
- Großküchengeräte

OPTIONEN

- SPS-Steuerung und Touchscreen
- Individuelle Armlänge
- Lichtvorhang
- Proportional-Druckregler

AC-MODELLE

AC	APS60W ac	APS90W ac	APS120W ac	APS150W ac	APS180LWac	APS210Wac
Nennleistung (%50 ED)	60 kVA	90 kVA	120 kVA	150 kVA	180 kVA	210 kVA
Sekundärspannung	7,1 V	7,1 V	8,3 V	8,9 V	10 V	11,1 V
Kurzschluss-Schweißstrom (max.)	20 kA	22 kA	26 kA	30 kA	33 kA	37 kA
Armlänge	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Zylinderdurchmesser	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 125 mm	Ø 125 mm
Elektrodenkraft (6 bar)	300 daN	300 daN	470 daN	470 daN	740 daN	740 daN
Gewicht	790±30 kg	900±50 kg	1080±50 kg	1120±50 kg	1180±50 kg	1320±50 kg
Abmessungen (B × L × H)	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm
Nahtgeschwindigkeit	1–15 m/min	1–15 m/min	1–15 m/min	1–15 m/min	1–15 m/min	1–15 m/min

MFDC-MODELLE

MFDC	APS111W mf	APS188W mf	APS266W mf	APS350W mf
Nennleistung (%20 ED)	111 kVA	188 kVA	266 kVA	350 kVA
Nennleistung (%50 ED)	70 kVA	119 kVA	168 kVA	221 kVA
V2	8,3 V	9,4 V	10,2 V	12,5 V
I2P	6 kA	9 kA	9,5 kA	15,3 kA
Armlänge	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Zylinderdurchmesser	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Elektrodenkraft (6 bar)	300 daN	300 daN	470 daN	470 daN
Gewicht	590±30 kg	700±50 kg	880±50 kg	920±50 kg
Abmessungen (B × L × H)	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm	580 × 1200 × 2110 mm
Nahtgeschwindigkeit	1–15 m/min	1–15 m/min	1–15 m/min	1–15 m/min

Die Werte beziehen sich auf die typische Konfiguration; Sonderleistungen und -ausführungen sind möglich. Aktuelle Datenblätter unter akwatechnic.com.



STUMPFSCHWEISSEN

Stumpfschweißmaschinen

Baureihe APB · AC / MFDC

Pneumatische, mikroprozessorgesteuerte, wassergekühlte Stumpfschweißmaschinen. AC 12, 20, 30 und 60 kVA sowie MFDC 111 kVA zum Stumpfschweißen von Draht-, Profil- und Rohrenden.

SCHWEISSBEREICH

- Draht Ø2 – 12 mm
- Profil- und Rohr-Stumpfschweißen

OPTIONEN

- Spezialelektrode
- Sonderleistung und -design

AC-MODELLE

AC	APB12 ac	APB20 ac	APB30 ac	APB60 ac
Nennleistung (%50 ED)	12 kVA	20 kVA	30 kVA	60 kVA
Sekundärspannung	3,8 V	5 V	5,9 V	7,1 V
Kurzschlussschweißstrom (max.)	6 kA	7,5 kA	9 kA	11 kA
Backenabstand	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm
Schweißbackenhub	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Elektrodenkraft	120 daN	120 daN	240 daN	240 daN
Stauchkraft Schweißzylinder	190 daN	190 daN	300 daN	300 daN
Kühlwasserdurchfluss (min.)	6 l/min	8 l/min	10 l/min	12 l/min
Transformatorkühlung	Luft	Luft	Luft	Luft
Gewicht	200±20 kg	220±20 kg	240±20 kg	270±20 kg
Abmessungen (B×L×H)	400×800×1200 mm	400×800×1200 mm	400×800×1200 mm	400×800×1200 mm

Die Werte beziehen sich auf die typische Konfiguration; Sonderleistungen und -ausführungen sind möglich. Aktuelle Datenblätter unter akwatechnic.com.



STUMPFSCHWEISSEN

Mechanische Stumpfschweißmaschinen

Baureihe APB-M

Mechanisch spannende Stumpfschweißmaschinen mit Mikroprozessorsteuerung. AC 12, 20 und 30 kVA; Materialbereich Ø1,5–14 mm. Drahtschneiden und Gratentfernung serienmäßig.

SCHWEISSBEREICH

- APB12M: Ø1,5 – 5 mm
- APB20M: Ø3 – 10 mm
- APB30M: Ø4 – 14 mm

OPTIONEN

- Drahtschneidsystem
- Gratentfernung
- Mikroprozessorsteuerung

AC-MODELLE

AC	APB12M ac	APB20M ac	APB30M ac
Nennleistung (%50 ED)	12 kVA	20 kVA	30 kVA
Sekundärspannung	3,8 V	5 V	5,9 V
Kurzschlussschweißstrom (max.)	6 kA	7,5 kA	9 kA
Durchmesser des Schweißguts	Ø1,5-5 mm	Ø3-10 mm	Ø4-14 mm
Transformatorkühlung	Luft	Luft	Luft
Gewicht	105±10 kg	115±10 kg	150±10 kg
Abmessungen (B×L×H)	530×590×1070 mm	530×590×1070 mm	530×590×1070 mm

Die Werte beziehen sich auf die typische Konfiguration; Sonderleistungen und -ausführungen sind möglich. Aktuelle Datenblätter unter akwatechnic.com.



STUMPFSCHWEISSEN

Profil-Eckenschweißmaschinen

Baureihe APB/PC · AC / MFDC

SPS-gesteuerte Profil-Eckenschweißmaschinen. AC 60–150 kVA (50 % ED) und MFDC 188–350 kVA (20 % ED); 45 / 65 mm Backenabstand für saubere, winkeltreue Ecken.

SCHWEISSBEREICH

- Stahl- und Aluminiumprofilecken
- Tür-, Fenster- und Rahmenbau

OPTIONEN

- SPS-Steuergerät
- Druckluft-Wartungseinheit
- Fußpedal
- Wasserverteilungsblock
- Sonderelektrode
- Proportionalregler

AC-MODELLE

AC	APB/PC60 ac	APB/PC90 ac	APB/PC120 ac	APB/PC150 ac
Nennleistung (%50 ED)	60 kVA	90 kVA	120 kVA	150 kVA
Sekundärspannung	6 V	7 V	8,3 V	8,9 V
Kurzschlussschweißstrom (max.)	16 kA	18 kA	21 kA	23 kA
Backenabstand	45 mm	45 mm	65 mm	65 mm
Schweißbackenhub	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Elektrodenkraft	190 daN	190 daN	380 daN	380 daN
Stauchkraft Schweißzylinder	300 daN	300 daN	480 daN	480 daN
Gewicht	780±20 kg	840±20 kg	900±20 kg	990±20 kg
Abmessungen (B×L×H)	950×1000×1800 mm	950×1000×1800 mm	950×1000×1800 mm	950×1000×1800 mm

MFDC-MODELLE

MFDC	APB/PC188 mf	APB/PC266 mf	APB/PC350 mf
Nennleistung (%20 ED)	188 kVA	266 kVA	350 kVA
Nennleistung (%50 ED)	119 kVA	168 kVA	221 kVA
V2	9,4 V	10,2 V	12,5 V
I2P	9 kA	9,5 kA	15,3 kA
Kurzschlussschweißstrom (max.)	37 kA	31 kA	37 kA
Backenabstand	45 mm	45 mm	65 mm
Schweißbackenhub	25 mm	25 mm	25 mm
Elektrodenkraft	190 daN	190 daN	380 daN
Stauchkraft Schweißzylinder	300 daN	300 daN	480 daN
Gewicht	720±20 kg	740±20 kg	760±20 kg
Abmessungen (B×L×H)	950×1100×1800 mm	950×1100×1800 mm	950×1100×1800 mm

Die Werte beziehen sich auf die typische Konfiguration; Sonderleistungen und -ausführungen sind möglich. Aktuelle Datenblätter unter akwatechnic.com.



SCHWEISSAUSRÜSTUNG

MFDC- & AC-Schweißtransformatoren

TRW · TRA · MFDC 1000 Hz

Schweißtransformatoren aus eigener Transformatorfertigung: wassergekühlte AC TRW (60–300 kVA), luftgekühlte AC TRA (12–60 kVA) und wassergekühlte 1000-Hz-MFDC (111–350 kVA).

SCHWEISSBEREICH

- AC primär: 400 V · 50/60 Hz
- MFDC primär: 500 V · 50/60 Hz
- Kupferschienen aus eigener Fertigung

OPTIONEN

- Maschinennachrüstung
- Roboterzangen-Anwendungen
- Sonder-Sekundärspannung

AC WASSERGEKÜHLT

AC wassergekühlt	TRW60 ac	TRW90 ac	TRW120 ac	TRW150 ac	TRW180 ac	TRW210 ac	TRW300 ac
Nennleistung (50% ED)	60 kVA	90 kVA	120 kVA	150 kVA	180 kVA	210 kVA	300 kVA
Sekundärnennspannung	7,1 V	7,1 V	8,3 V	9 V	10 V	11,1 V	13,3 V
Primärnennstrom	150 A	225 A	300 A	350 A	450 A	630 A	750 A
Gewicht	150 kg	173 kg	208 kg	212 kg	235 kg	270 kg	270 kg

AC LUFTGEKÜHLT

AC luftgekühlt	TRA12 ac	TRA20 ac	TRA30 ac	TRA60 ac
Nennleistung (50% ED)	12 kVA	20 kVA	30 kVA	60 kVA
Sekundärnennspannung	2,8 V	3,4 V	5,7 V	5,9 V
Primärnennstrom	30 A	50 A	75 A	150 A
Abmessungen (B×L×H)	150×180×350 mm	145×370×180 mm	210×490×250 mm	220×520×260 mm
Gewicht	32 kg	40 kg	75 kg	82 kg

Die Werte beziehen sich auf die typische Konfiguration; Sonderleistungen und -ausführungen sind möglich. Aktuelle Datenblätter unter akwatechnic.com.



KÜHLSYSTEME

Kaltwassersätze

ACC3 – ACC100

Kaltwassersätze im geschlossenen Kreislauf mit 3.000–100.000 kcal/h Kühlleistung. Integrierte Pumpe, Tank und Verrohrung vereinfachen die Installation; kein Wasserverbrauch, keine Verkalkung, keine Verschmutzung.

SCHWEISSBEREICH

- Wasseraustrittstemperatur +5 / +35 °C
- Kältemittel R407C
- Anschluss 220 V / 400 V · 50 Hz

OPTIONEN

- Sonderkapazitäten
- Interne Pumpe (ab ACC60)

ACC-MODELLE

ACC	ACC3	ACC6	ACC10	ACC15	ACC20	ACC30	ACC40	ACC60	ACC80	ACC100
Kühlleistung	3000 kcal/h	6000 kcal/h	10000 kcal/h	15000 kcal/h	20000 kcal/h	30000 kcal/h	40000 kcal/h	60000 kcal/h	80000 kcal/h	100000 kcal/h
Nennleistung des Kompressors	0,75 kW	2,25 kW	2,52 kW	3,09 kW	4,24 kW	5,60 kW	6,50 kW	8,38 kW	2×6,5 kW	2×8,38 kW
Ventilatorleistung	1×0,14 kW	1×0,27 kW	1×0,72 kW	1×0,72 kW	2×0,72 kW	2×0,72 kW	2×0,72 kW	3×0,72 kW	4×0,72 kW	6×0,72 kW
Ventilatordurchmesser	350 mm	450 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Wasseraustrittstemperatur	+5 / +35 °C	+5 / +35 °C	+5 / +35 °C	+5 / +35 °C	+5 / +35 °C	+5 / +35 °C	+5 / +35 °C	+5 / +35 °C	+5 / +35 °C	+5 / +35 °C
Kältemittel	R407 C	R407 C	R407 C	R407 C	R407 C	R407 C	R407 C	R407 C	R407 C	R407 C
Tankvolumen	25 lt	40 lt	90 lt	90 lt	144 lt	144 lt	144 lt	210 lt	255 lt	395 lt
Fördermenge externe Pumpe	2,4 m³	2,4 m³	3 m³	3 m³	4 m³	5,5 m³	6,5 m³	13 m³	16,8 m³	16,8 m³
Leistung externe Pumpe	0,5 hp	0,5 hp	1,2 hp	1,2 hp	2 hp	2 hp	2 hp	2,4 hp	2,9 hp	2,9 hp
Nettogewicht	112 kg	158 kg	264 kg	320 kg	370 kg	430 kg	555 kg	852 kg	914 kg	1155 kg

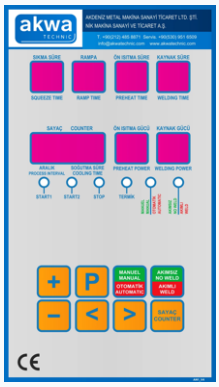
Die Werte beziehen sich auf die typische Konfiguration; Sonderleistungen und -ausführungen sind möglich. Aktuelle Datenblätter unter akwatechnic.com.

SCHWEISSAUSRÜSTUNG

Schweißsteuerungen

AN1 V4 · AN3X V3 · ANCX V3 · AND V3 · AN-M6 V2

Fünf Mikroprozessor-Steuerungsfamilien für das Widerstandsschweißen. Gespeicherte Programme ermöglichen den Teilewechsel in Sekunden; Vorhalte-, Schweiß-, Nachhalte- und Stromparameter werden je Schweißprogramm abgelegt. Auf allen Standardmaschinen im Einsatz und als Nachrüstung für Bestandsmaschinen verfügbar.



AN1 V4



AN3X V3



ANCX V3



AND V3

R&W TECH · MF-INVERTER-SCHWEISSSTEUERUNGEN

300 – 12 000 A · MFDC · 1 – 10 kHz

Vier von AKWA Technic gelieferte Mittelfrequenz-Inverter-Steuerungsfamilien: MF-RWC-3000, 3500, 4000 und 5000. In Kombination mit MFDC-Transformatoren halten sie ein stabiles Schweißfenster bei beschichteten und hochfesten Stählen.



MF-RWC-3000



MF-RWC-3500



MF-RWC-4000



MF-RWC-5000

Senden Sie uns die Teilezeichnung, wir liefern die Maschine.

Senden Sie Werkstoff, Dicke und Taktzeit. Unsere Ingenieure antworten mit Maschinenbaureihe, Schweißprogramm und realistischem Liefertermin.

WEB

www.akwatechnic.com

Smart RFQ · Technische Bibliothek · KI-Schweißassistent

E-MAIL

info@akwatechnic.com

TELEFON

+90 (212) 485 88 71

WHATSAPP

+90 532 218 39 62

Vertrieb

+90 530 951 65 09

Technischer Support

ZENTRALE & PRODUKTION

Demirtaş Dumlupınar OSB, Erguvan Sokak No:3

Osmangazi · Bursa · Türkei

© 2026 AKWA TECHNIC